



ROLLMASTER

Spécial rénovation fenêtre et porte fenêtre

- ROLLMASTER est conçu pour apporter une réponse efficace à la motorisation «Après-coup» des volets roulants manuels existants.
- Le tablier existant est conservé.
- Seul l'axe de manœuvre manuel est remplacé par un axe spécifique pré-équipé du système de motorisation.
- ROLLMASTER s'adapte sur les supports existants sans modifier la configuration de pose du volet.
- ROLLMASTER est connecté au secteur 230V / 50Hz.
- Les mouvements de montée et de descente du tablier sont commandés depuis un bouton de commande.



**Moteurs et automatismes
pour stores et volets roulants**

Document non contractuel. Nous nous réservons le droit, à tout moment, dans un souci constant d'évolution et d'amélioration de nos modèles, de leur apporter toutes modifications techniques que nous jugerons utiles. © SOMFY 03 / 2002

SERVICE CLIENTS :  **N° Indigo 0 820 374 374**

0,12 € TTC / MN

Somfy S.A.S. - Capital de 20 millions d'Euros - RCS Bonneville 303 970 230

ROLLMASTER

supprime les pénibles séances de manivelle
 et préserve les volets grâce à sa précision de fonctionnement.
 Travaillant silencieusement, ROLLMASTER est très résistant
 et peut être automatisé facilement :

- commandes multiples,
- commandes individuelles et commande générale

lorsqu'il y a plusieurs volets roulants,
 ou encore commande programmable.



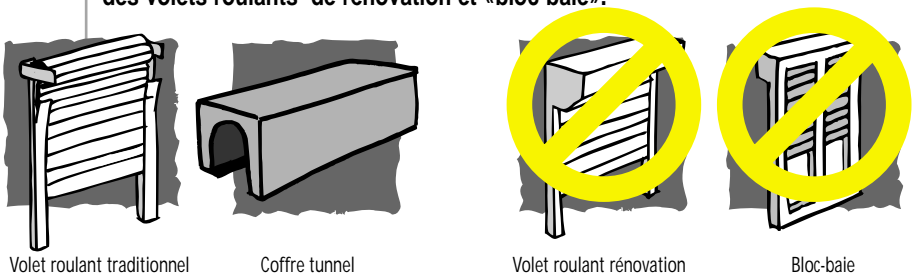
ROLLMASTER

est conçu pour une adaptation
 sur des volets roulants «traditionnel» et «coffre tunnel».
 Ces principes de montage
 sont particulièrement fréquents
 lorsque les volets roulants sont posés
 lors de la construction de l'habitation.

ROLLMASTER peut motoriser des volets roulants PVC, Aluminium ou bois.

ROLLMASTER

n'est pas adapté pour la modernisation
 des volets roulants de rénovation et «bloc-baie».



Volet roulant traditionnel

Coffre tunnel

Volet roulant rénovation

Bloc-baie

SOMMAIRE

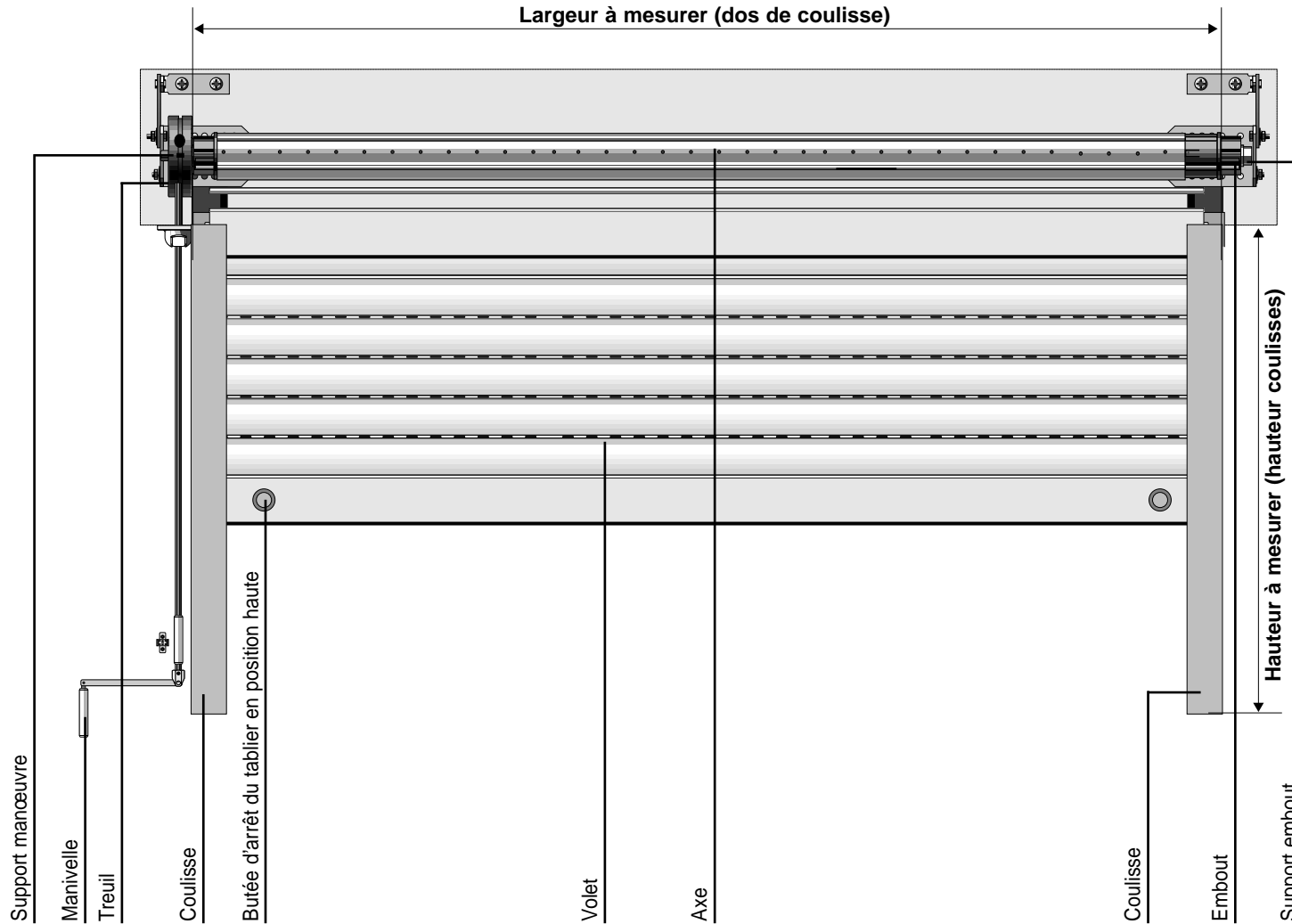
Informations	p 2
Eclaté - Abaque	p 5
Nomenclature	p 6
Préparation du volet	p 8 à p 12
Préparation de l'axe motorisé	p 13 à p 14
Pose de l'axe motorisé	p 14 à p 17
Fixation du tablier	p 18 à p 19
Raccordement électrique	p 20 à p 21
Réglage des fins de course	p 22

LEXIQUE

Axe motorisé : tube d'enroulement équipé du moteur et de ses accessoires mécaniques.

Axe compensé : tube d'enroulement équipé d'un ressort pour diminuer l'effort à exercer sur le système de manœuvre manuel.

Passer-caisson : accessoire reliant la manivelle au treuil manuel.



Abaque de sélection

2 puissances de Rollmaster sont appropriées pour la motorisation d'un volet de fenêtre ou d'un volet de porte fenêtre.

Rollmaster fenêtre :

Largeur maxi : Entre 1 m et 1,5 m selon hauteur du volet. (voir abaque).

Largeur mini : 0,8 m.

Rollmaster porte fenêtre :

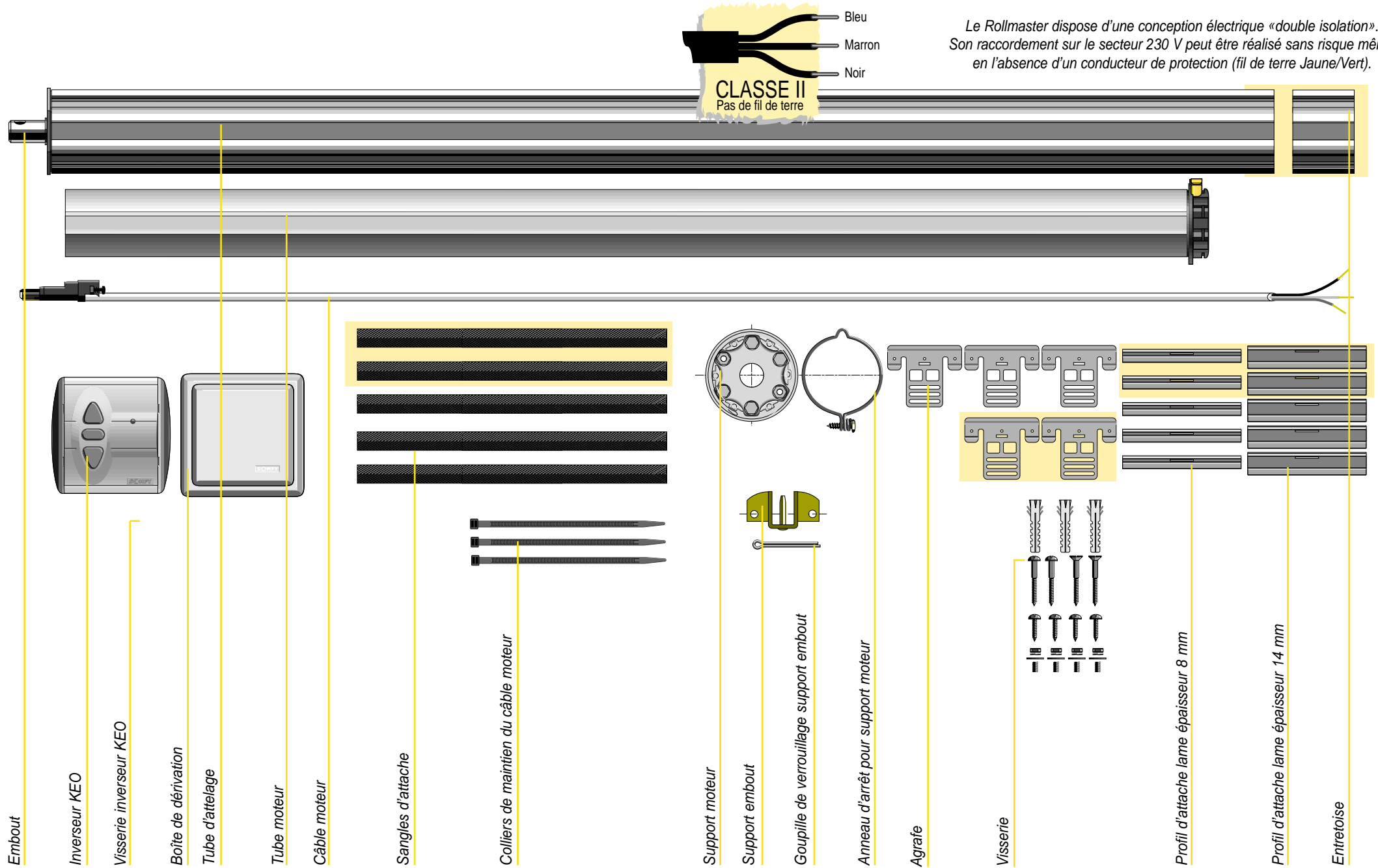
Largeur maxi : 2,5 m - (Surface maxi voir abaque).

Largeur mini : 1 m.

Hauteur du volet	Largeur mini 0,8					Largeur maxi du volet
	1m	1,1m	1,3m	1,5m	2m	
0,8m	ROLLMASTER fenêtre				ROLLMASTER porte-fenêtre	
1m	Poids maxi = 21 kg				Poids maxi = 54 kg	
1,6m						
1,8m						
2m						
2,45m						

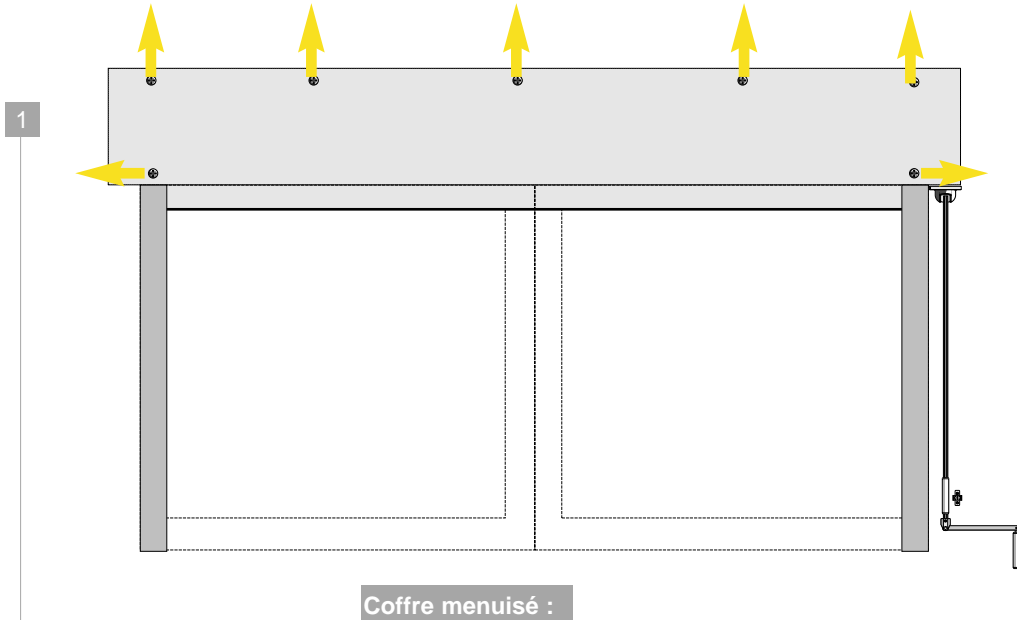
Les largeurs maximums définies pour ROLLMASTER ne doivent pas être dépassées sans risquer une détérioration du volet.

Le Rollmaster dispose d'une conception électrique «double isolation». Son raccordement sur le secteur 230 V peut être réalisé sans risque même en l'absence d'un conducteur de protection (fil de terre Jaune/Vert).

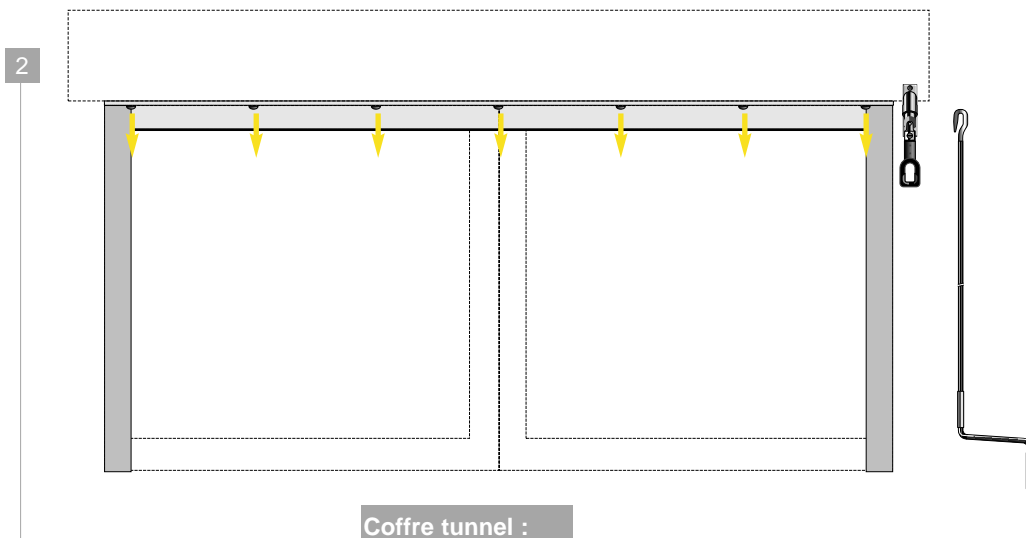


Pour ROLLMASTER porte-fenêtre uniquement

PRÉPARATION



Coffre menuisé :
retirer la face avant pour avoir accès au volet roulant.

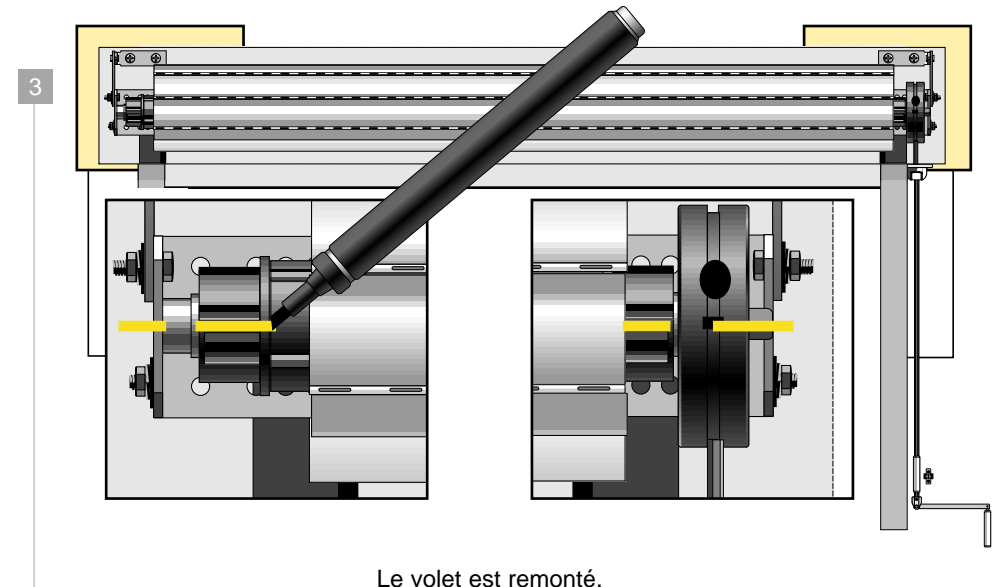


Coffre tunnel :
retirer la sous face pour avoir accès au volet roulant.

Pour axe compensé : ATTENTION

Il est possible que l'axe à remplacer soit équipé d'un ressort (destiné à faciliter la manœuvre existante). Pour le démontage de cet axe existant, détendre le ressort pour éviter tout accident corporel ou toute casse. BIEN SUIVRE LA PROCÉDURE SUIVANTE.

PRÉPARATION



Le volet est remonté.

Pour axe compensé Marquer la position de l'axe par rapport à son support de chaque côté de l'axe.



Descendre le volet.

Pour axe compensé En comptant précisément le nombre de tours effectués par l'axe. (grâce aux repères réalisés en # 3).

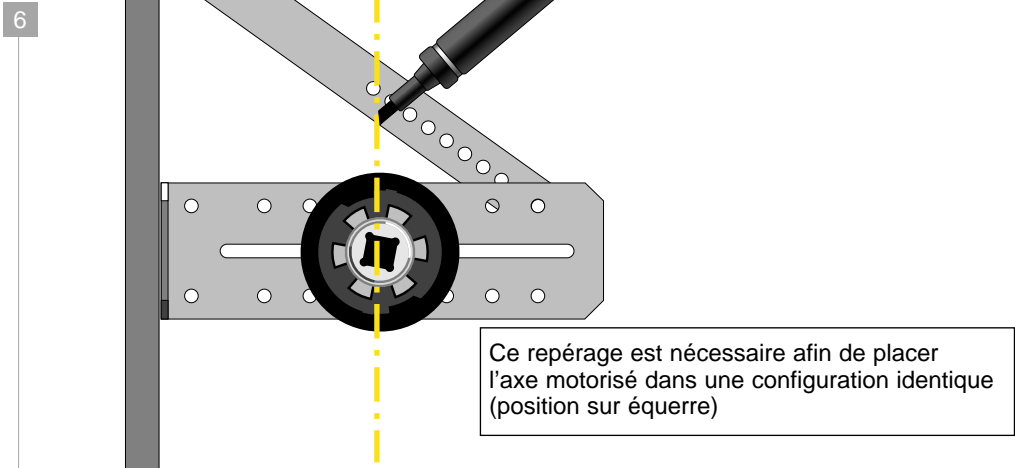
PRÉPARATION



Détacher le volet de l'axe.

Pour axe compensé Détendre le ressort avec la manivelle : tourner en sens contraire (montée) l'axe du nombre de tours repérés en #4.

Enlever la manivelle.
Démonter le passe-caisson.

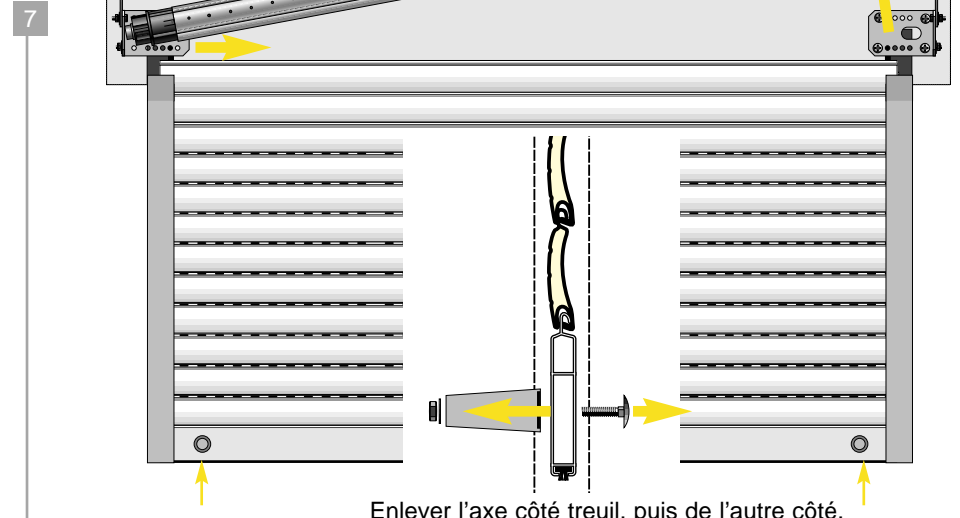


Ce repérage est nécessaire afin de placer l'axe motorisé dans une configuration identique (position sur équerre)

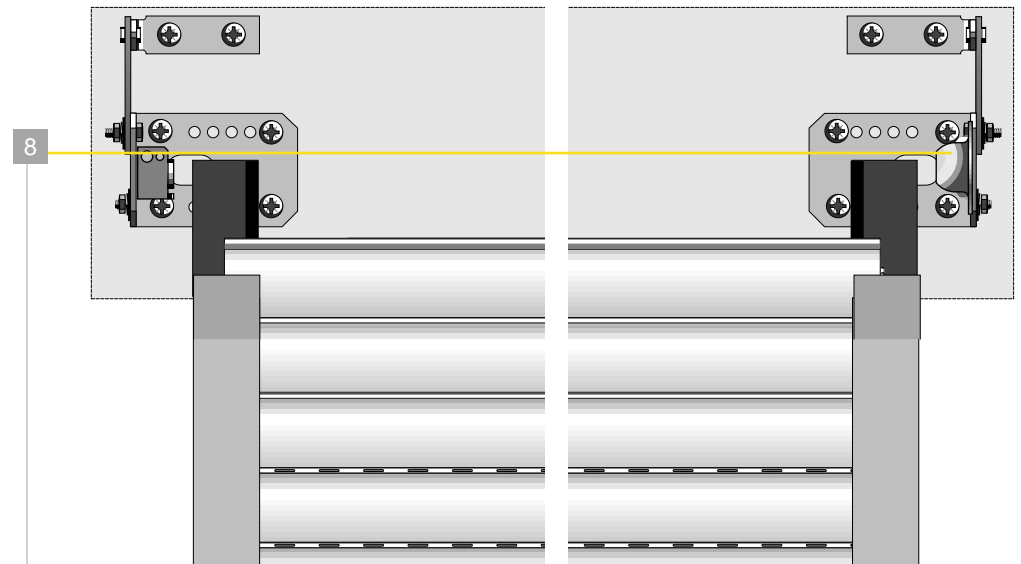
Repérer le sens d'enroulement du volet.
Repérer la place exacte de l'axe sur les équerres support.

10

PRÉPARATION

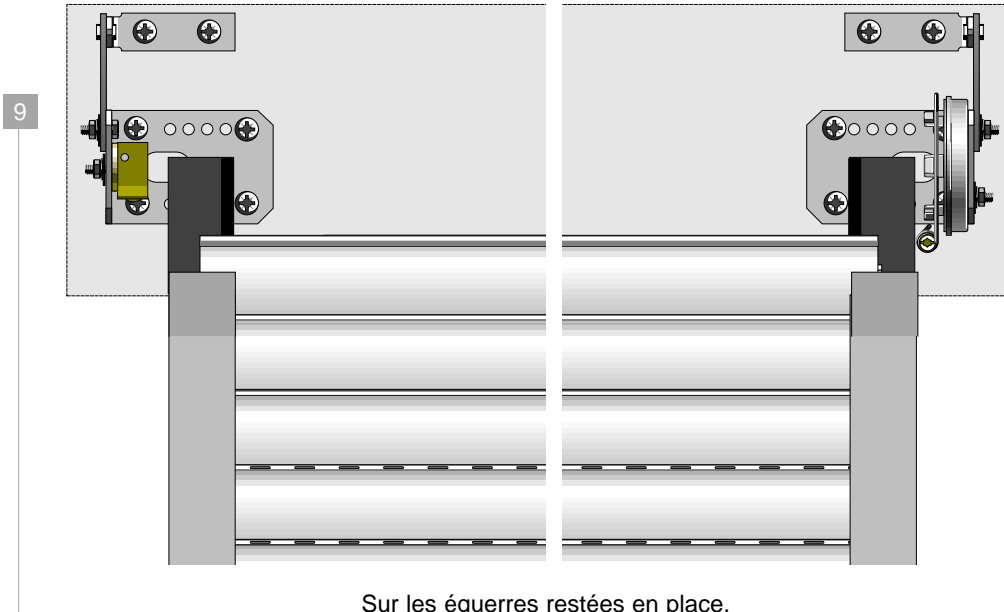


Enlever l'axe côté treuil, puis de l'autre côté.
Démonter les butées servant d'arrêt du volet en position haute dans le cas de la manœuvre par treuil.




Enlever le support embout et le support treuil.
Ne pas démonter les équerres existantes.

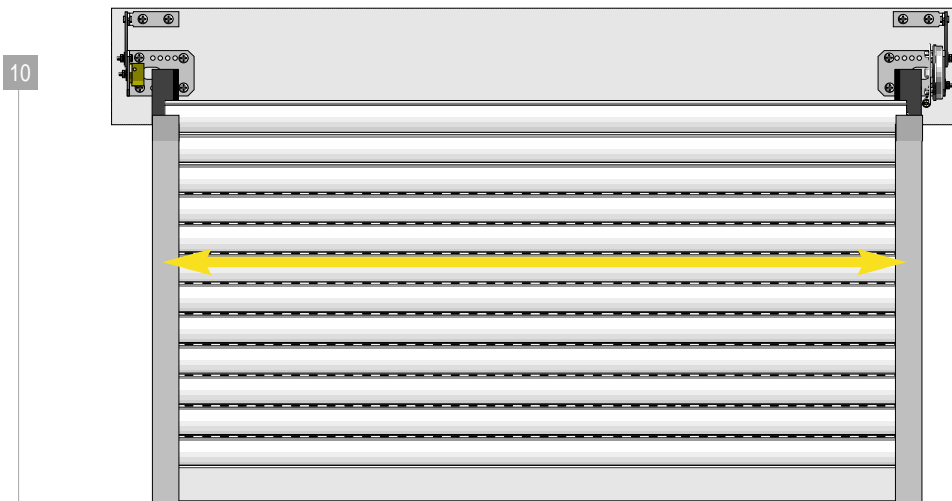
11



9

Sur les équerres restées en place, fixer le support moteur côté treuil. Fixer le support embout côté embout.
Attention : la vis du clip sur le support moteur doit être face à vous. Dans le cas contraire, retourner le. Utiliser les vis H M6/30 fournies, hauteur de tête H : 4 mm. Respecter le positionnement de l'axe repéré au #3.

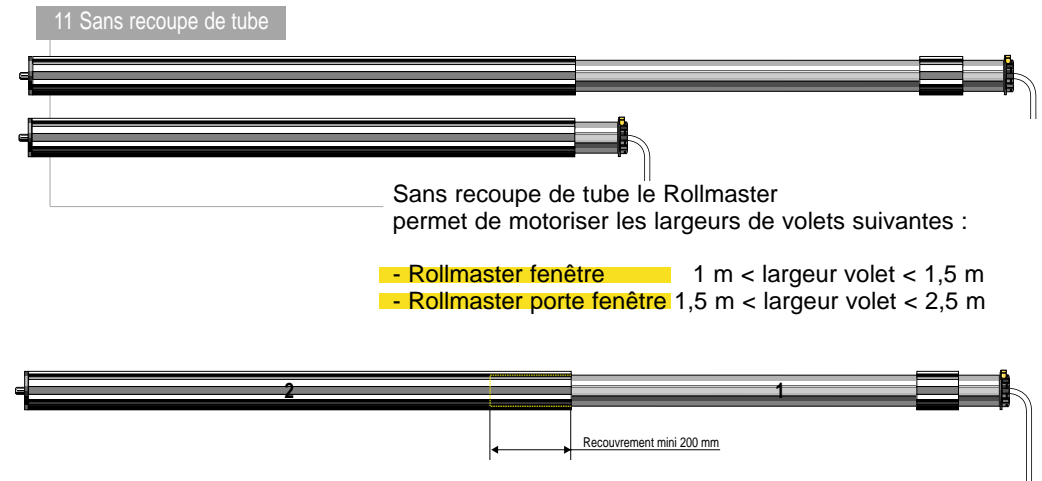
 Le support moteur doit être fixé sur l'équerre côté treuil.



10

Prendre la dimension entre coulisses pour une éventuelle recoupe du tube.

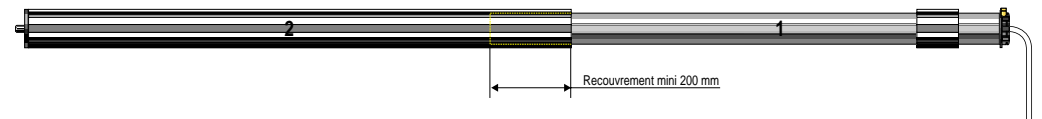
12



11 Sans recoupe de tube

Sans recoupe de tube le Rollmaster permet de motoriser les largeurs de volets suivantes :

- Rollmaster fenêtre 1 m < largeur volet < 1,5 m
- Rollmaster porte fenêtre 1,5 m < largeur volet < 2,5 m



12 Recoupe des tubes

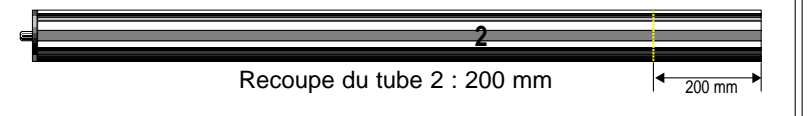
Pour des largeurs inférieures de volets une recoupe des tubes est nécessaire.

Tolérance pour les recoupes de tubes : ± 10 mm

- Rollmaster fenêtre 0,8 m < largeur volet < 1 m

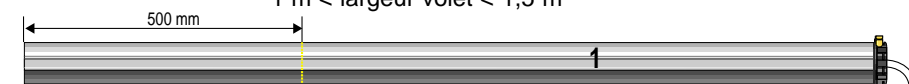


Recoupe du tube 1 : 200 mm

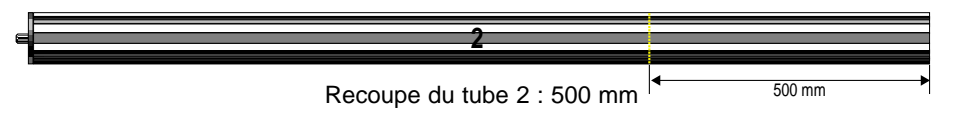


Recoupe du tube 2 : 200 mm

- Rollmaster porte-fenêtre 1 m < largeur volet < 1,5 m



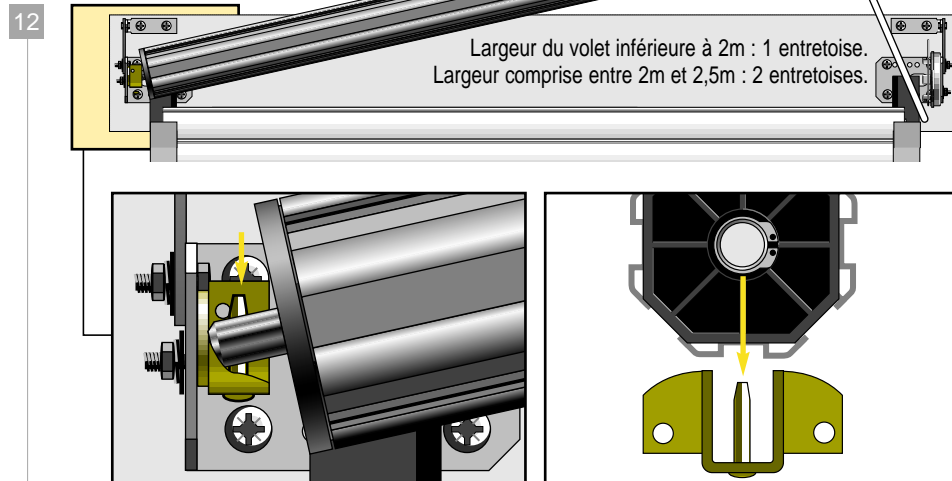
Recoupe du tube 1 : 500 mm



Recoupe du tube 2 : 500 mm

13

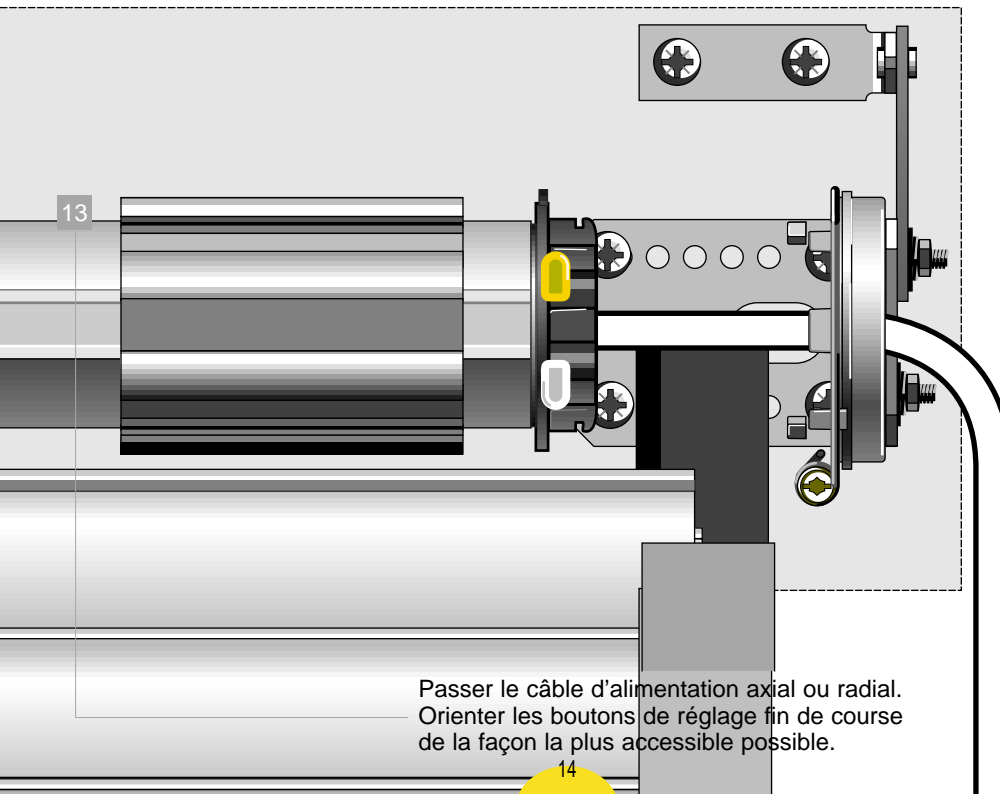
Mettre l'entretoise sur le tube moteur avant de manchonner les tubes.



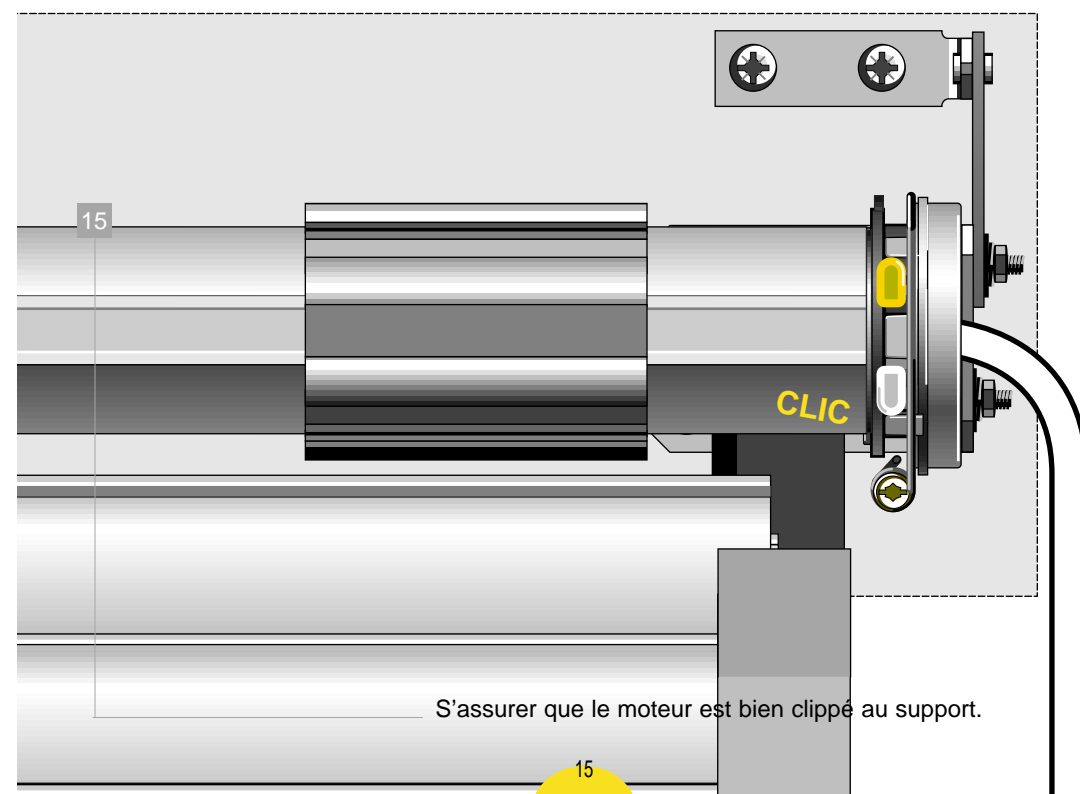
Poser l'axe motorisé côté embout.



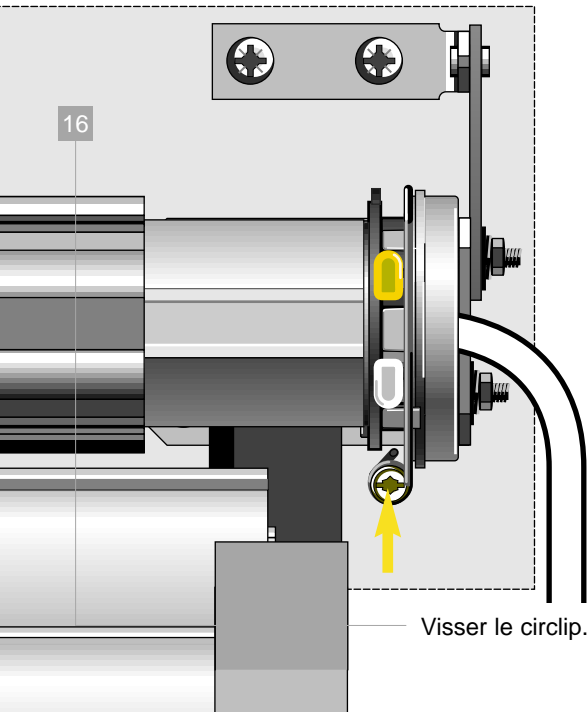
Tirer jusqu'au support l'axe télescopique côté moteur.



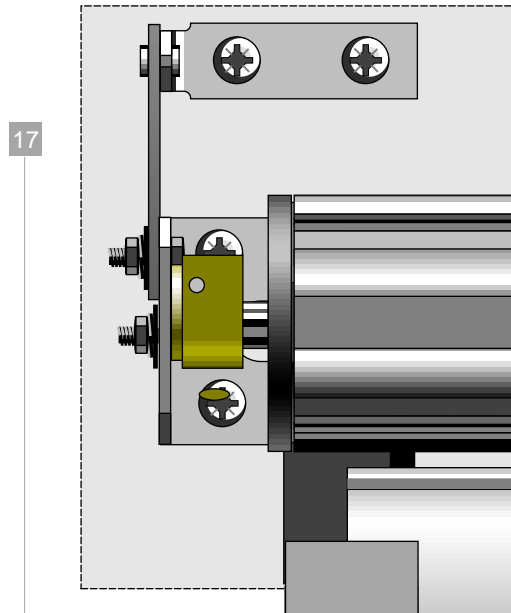
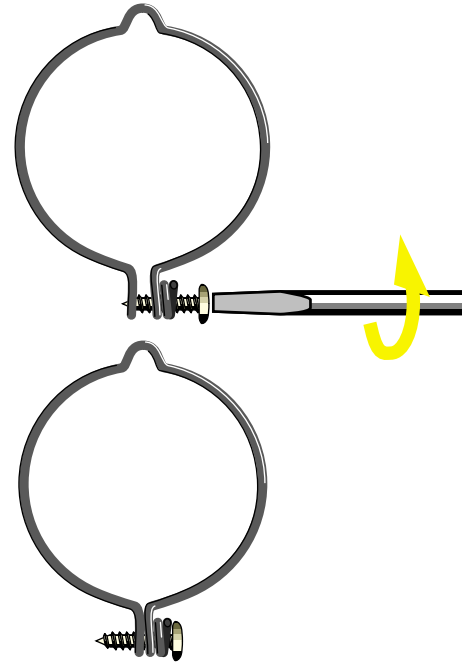
Passer le câble d'alimentation axial ou radial. Orienter les boutons de réglage fin de course de la façon la plus accessible possible.



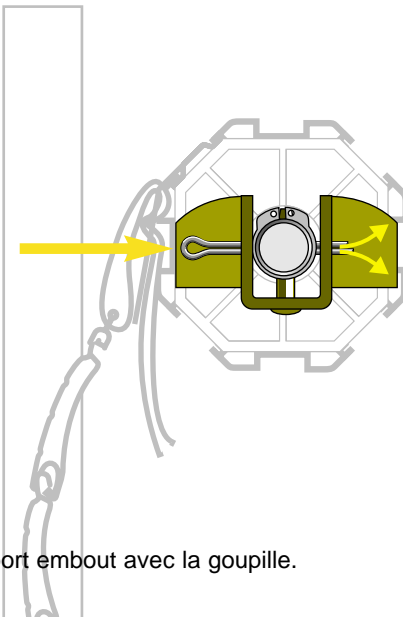
S'assurer que le moteur est bien cliqué au support.



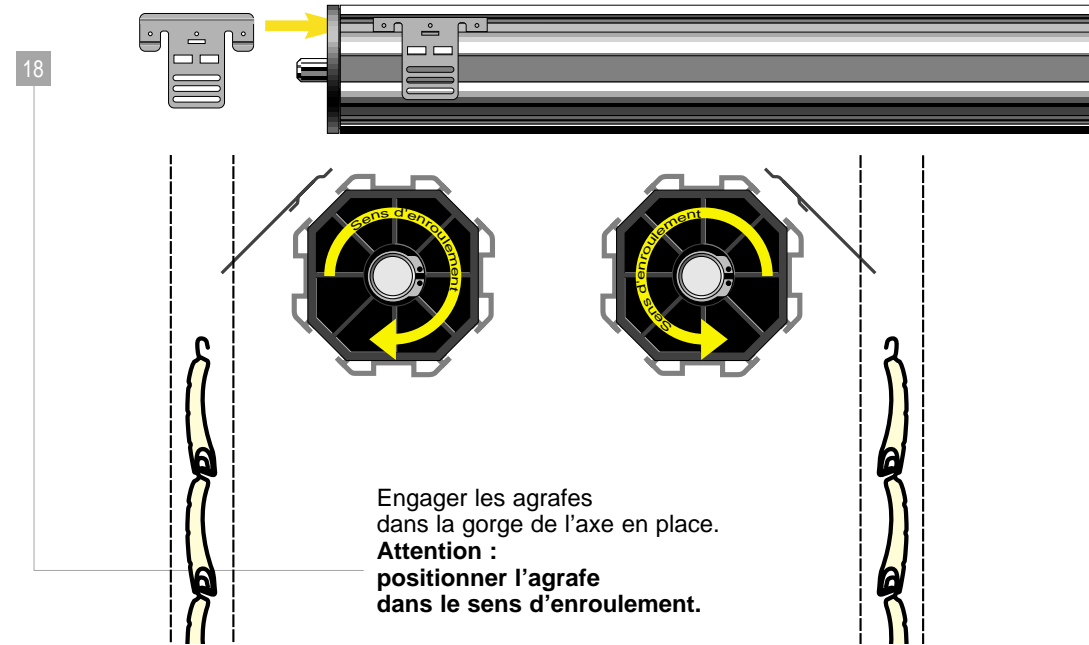
Visser le circlip.



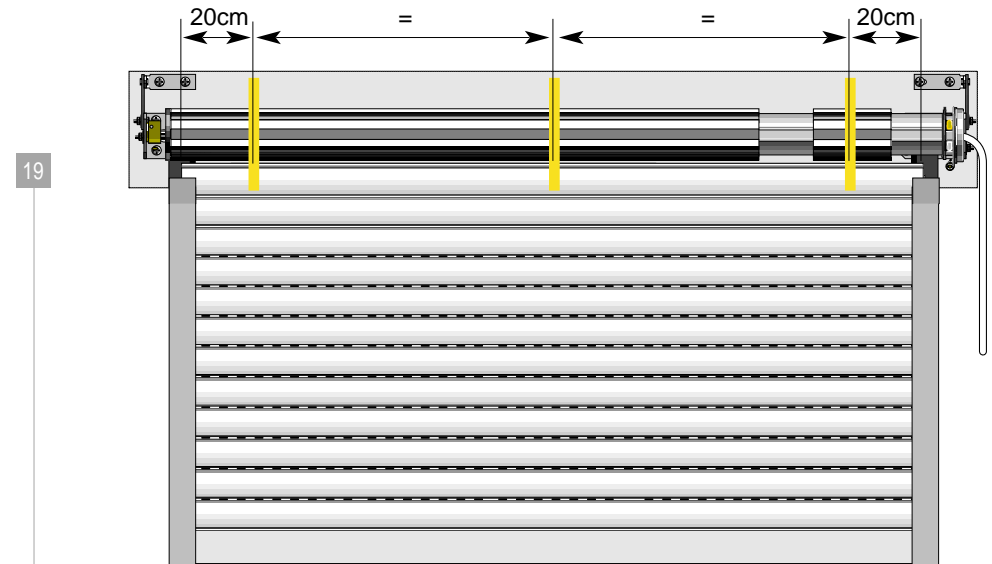
Verrouiller le support embout avec la goupille.



16



Engager les agrafes dans la gorge de l'axe en place.
Attention :
positionner l'agrafe dans le sens d'enroulement.

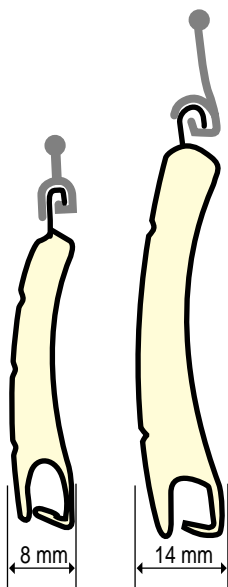


Répartir les fixations sur l'axe.
3 fixations pour ROLLMASTER fenêtre.
5 fixations pour ROLLMASTER porte-fenêtre

17

TYPES D'ATTACHES EXISTANTES ENTRE LE TABLIER ET LE TUBE

20



Tablier bois

Sangle / verrou automatique

Tablier Alu et PVC

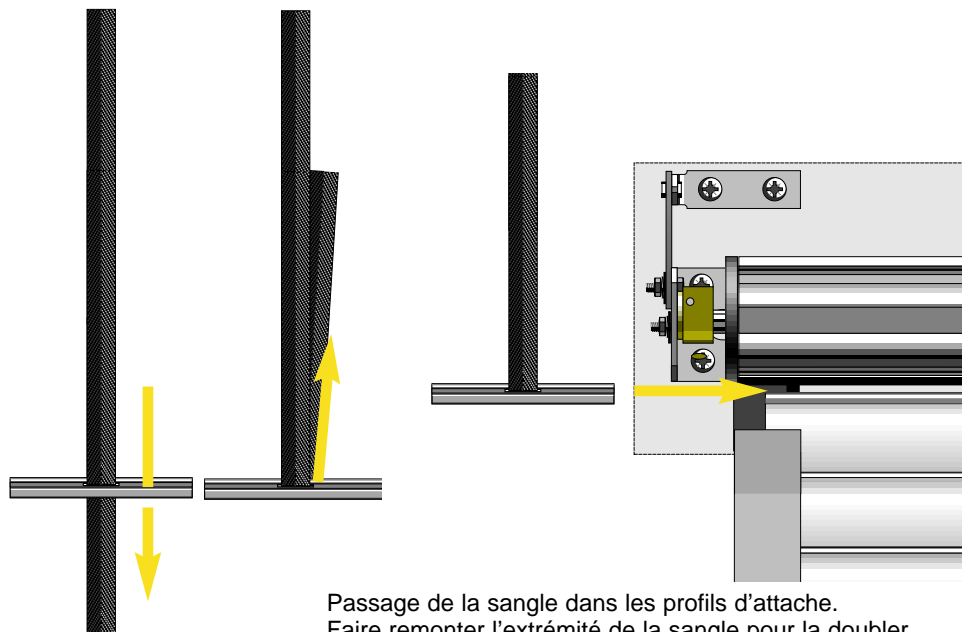
Sangle / attache métallique / verrou automatique

- Le système d'agrafe du ROLLMASTER permet une compatibilité avec les différents systèmes d'attache du volet sur son axe.
- dans le cas d'une attache par sangle, remplacer les sangles existantes par celles fournies avec le ROLLMASTER.

SELECTION DES PROFILS D'ATTACHE (TABLIER PVC OU ALU)

Sélectionner le profil d'attache selon l'épaisseur de la lame du volet.
Les 2 types de profil sont fournis dans ROLLMASTER.

21



Passage de la sangle dans les profils d'attache. Faire remonter l'extrémité de la sangle pour la doubler. engager les profils d'attache sur la première lame du volet.

18

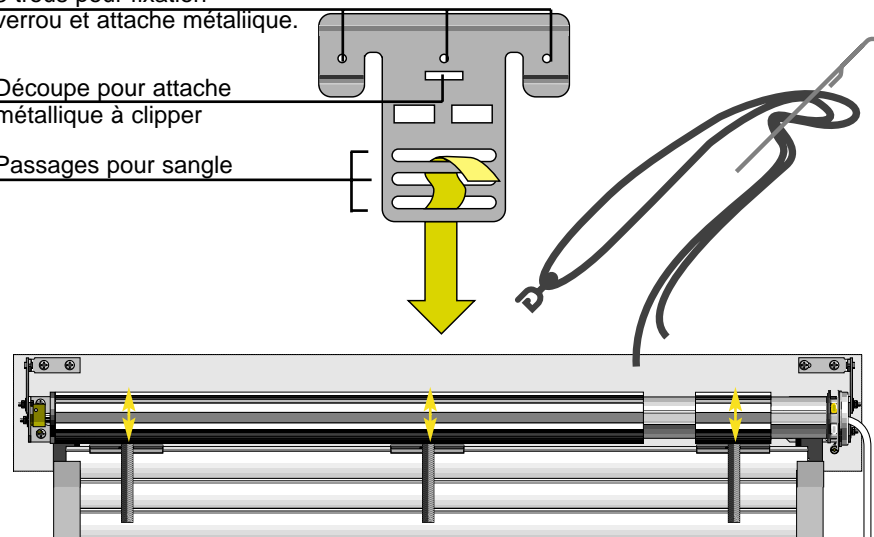
FIXATION DU TABLIER

22

3 trous pour fixation verrou et attache métallique.

Découpe pour attache métallique à clipper

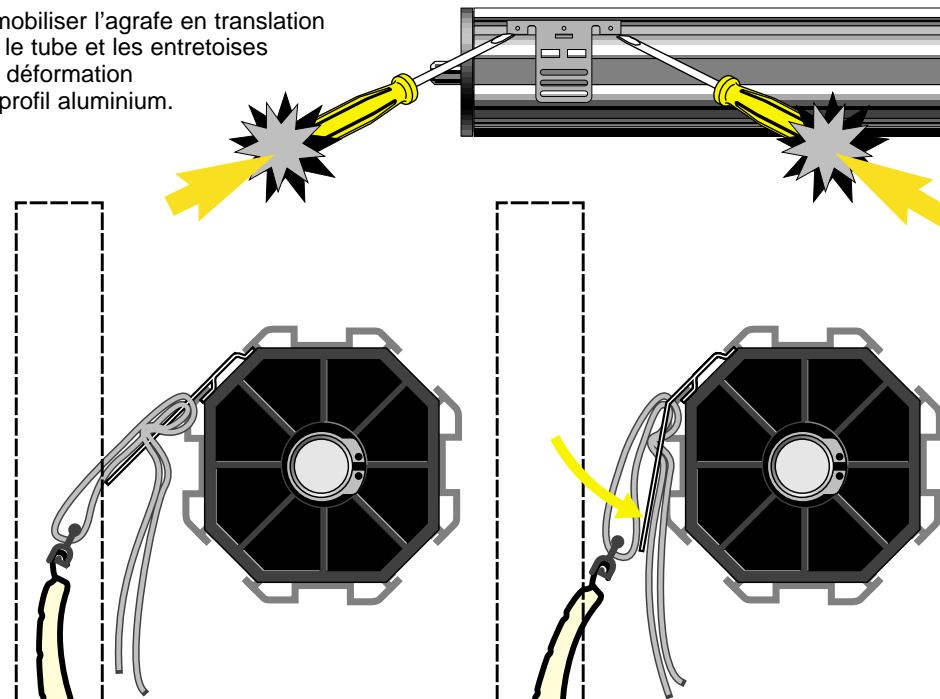
Passages pour sangle



Passage de la sangle doublée dans l'agrafe. Ajuster une longueur identique des sangles.

Immobiliser l'agrafe en translation sur le tube et les entretoises par déformation du profil aluminium.

23

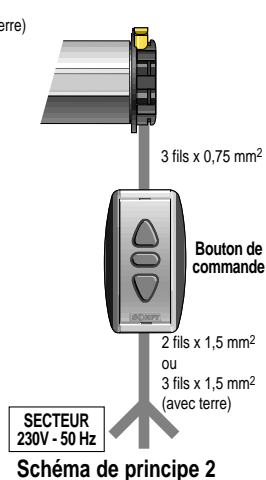
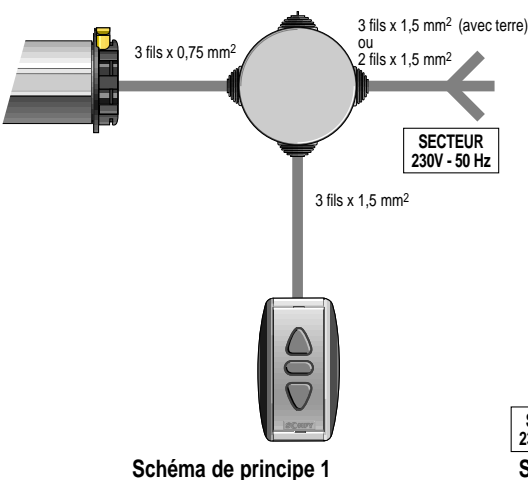


Lorsque chaque sangle est ajustée, rabattre son agrafe sur le tube.

19

Si vous avez acheté un ROLLMASTER RTS (moteur avec récepteur radio intégré) reportez-vous à l'additif ci-joint. Ne tenez pas compte de ces deux pages.

2 principes de raccordement électrique du ROLLMASTER sont possibles selon la localisation du secteur 230V-50Hz.



Principe 1

Alimentation 230V-50Hz localisée en haut de la pièce. Le raccordement 230V sera réalisé dans le coffre.

Principe 2

Alimentation 230V-50Hz localisée en bas de la pièce. Le raccordement 230V sera réalisé dans le bouton de commande.

Le Rollmaster dispose d'une conception électrique «double isolation». Son raccordement sur le secteur 230 V peut être réalisé sans risque même en l'absence d'un conducteur de protection (fil de terre Jaune/Vert).

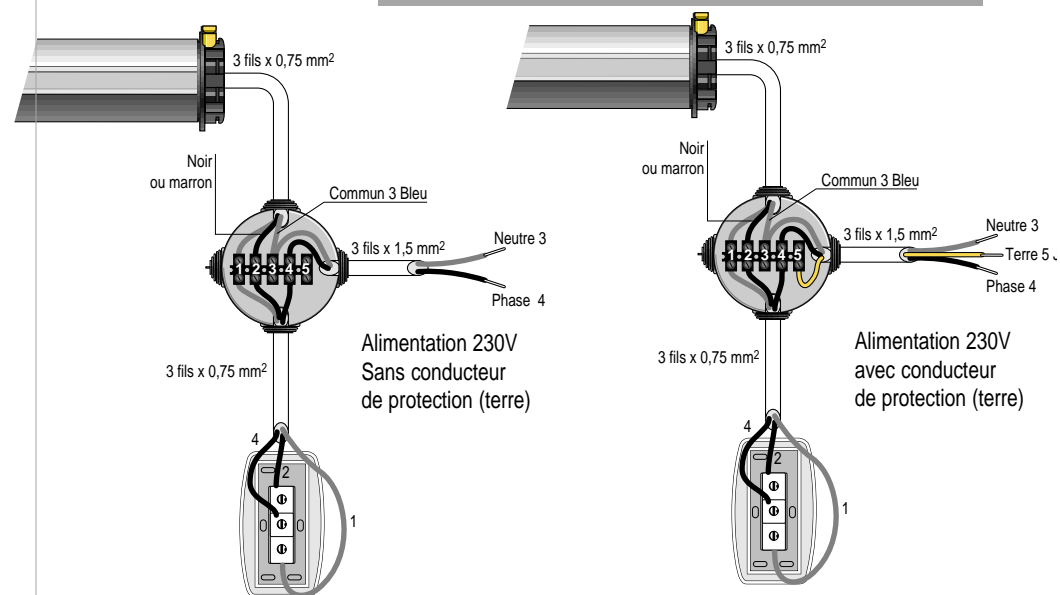
Attention : afin d'être conforme à la norme NFC 73800, vous devez prévoir en amont, sur le circuit, un dispositif de coupure omnipolaire dont la distance d'ouverture des contacts est de 3 mm minimum. L'ensemble des câbles apparents hors du coffre doivent être mis sous conduit (goulotte).

ATTENTION Pour votre sécurité et celle des utilisateurs

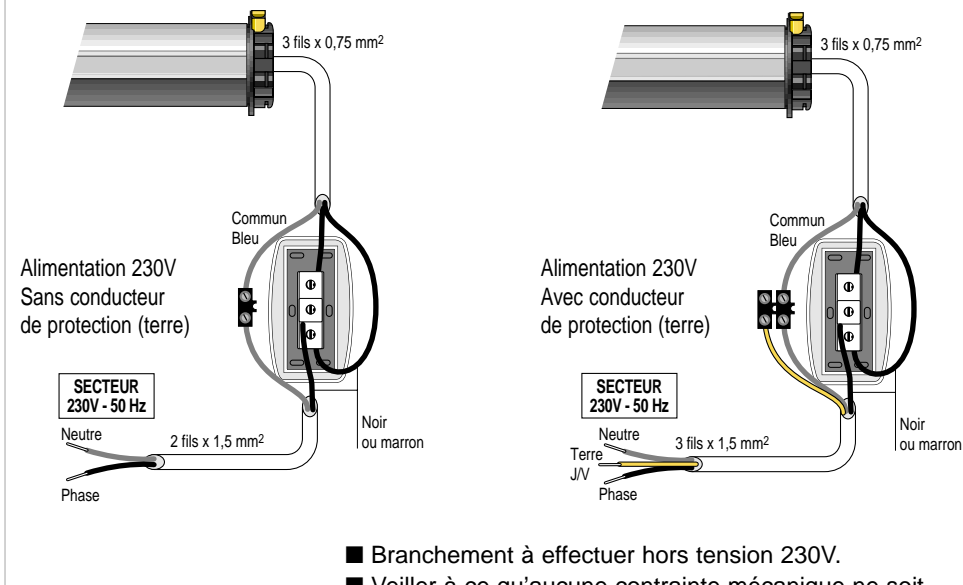
- Raccordements électriques effectués hors tension.
- Ne pas brancher 2 ou plusieurs Rollmasters sur le même bouton de commande. Utiliser alors le boîtier de commande groupée GR4 réf. 1810058.
- Ne pas utiliser des interrupteurs de type éclairage.
- Ne pas brancher 2 boutons de commande pour 1 Rollmaster.
- Rollmaster est muni d'une connexion de type Y : si son câble d'alimentation est endommagé, il doit être remplacé par une personne habilitée par Somfy

Pour toutes les informations complémentaires concernant les raccordements électriques de volets roulants en rénovation, consulter le guide d'information Somfy/Véritas réf. 9610110.

Raccordement 230V dans le coffre.



Raccordement 230V dans le bouton de commande.



■ Branchement à effectuer hors tension 230V.

■ Veiller à ce qu'aucune contrainte mécanique ne soit appliquée sur les câbles après branchement.

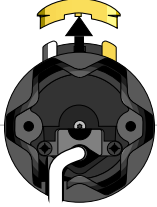
27



Réglage des positions d'arrêt automatique du volet roulant en 2 points : haut et bas.
Dans le cas où le branchement électrique n'a pas été effectué, utiliser le câble de réglage Somfy réf.9686027

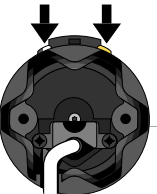
27 - Mettre l'inverseur en position d'arrêt.

28



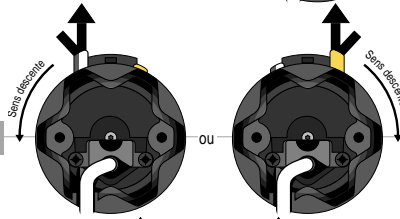
28 - Enlever le capot de protection jaune situé sur la tête du moteur.

29



29 - Enclencher les 2 boutons poussoirs et vérifier que :
 - la touche montée de l'inverseur déclenche l'enroulement.
 - La touche descente déclenche le déroulement (si ce n'est pas le cas, intervertir les fils marron et noir dans l'inverseur).

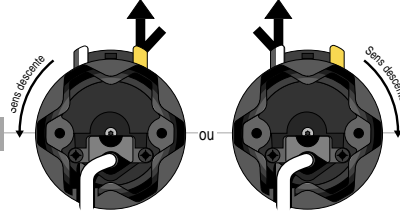
32



31 - A l'aide de l'inverseur ajuster le volet roulant au point bas désiré.

32 - Au point bas désiré, remettre l'inverseur en position d'arrêt et déverrouiller le bouton poussoir de réglage en pressant celui-ci.

34



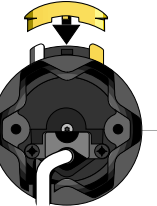
33 - A l'aide de l'inverseur, ajuster le volet roulant au point haut désiré.

34 - Au point haut désiré, remettre l'inverseur en position d'arrêt et déverrouiller le bouton poussoir de réglage en pressant celui-ci.

35 - A l'aide de l'inverseur, vérifier les positions d'arrêt.

36 - Remettre le capot de protection.

36



RESPONSABILITÉ ET GARANTIE

LA PRÉSENTE NOTICE DE MONTAGE A ÉTÉ RÉDIGÉE
 DANS LE BUT DE FACILITER LE MONTAGE DU ROLLMASTER
 ET D'ASSURER LA SÉCURITÉ DES PERSONNES
 ET DES BIENS.

SON NON RESPECT ENTRAÎNE L'EXCLUSION
 DE LA RESPONSABILITÉ
 ET DE LA GARANTIE DE SOMFY.